

# ワインディングシースの規格

## 1. ワインディングシースの種類

ワインディングシースには次のような種類のものがあります。

### 製品の種類

タイプ	呼称	特徴
標準型	#1000	標準品。大半の工法に適したシース
特厚型	#2000	PC鋼材をコンクリート打設後に挿入又はプッシングマシンにより挿入する場合等に使用される特厚型シース
WSタイプ	#3000	高いリップがついてコイル状に巻きとれるシース

## 2. 製作仕様

プレストレストコンクリート工法用ワインディングシースは特に仕様について指定がない場合、全て以下の基準にて製作されています。

### 1. 材料

ワインディングシースの製作に用いる材料は亜鉛メッキ鋼板です。

※冷延鋼板については、お問い合わせ下さい。

### 2. ワインディングシースの製作仕様

(1)ワインディングシースの製作寸法は4～6ページの寸法表通りです。また内径の寸法許容誤差は次の通りです。(但し、ジョイントを除く)

呼称	許容誤差mm
#1000全サイズ	0～+1.0
#2000 //	
#3000 //	

(2)ワインディングシースの定尺は4mとし、管1本毎にジョイントをつけて出荷します。(定尺以外のは特に指示あるとき以外はジョイントがつきません。)

(3)ワインディングシースの管長に対する製作許容誤差は±10mm。

(4)ジョイントは、ワインディングシースと嵌合するものとします。

(5)外径寸法については、指定事項がある場合は別途お問い合わせ下さい。

(6)上記以外の仕様については、ご相談下さい。

## 3. 検査

### 1. 外観検査

ワインディングシースは全て外観をチェックし、ハゼ及びリップの形状に異状はないか、有害なキズその他はないか検査します。

### 2. 寸法検査

ワインディングシースは2項の製作仕様に適合しているか検査します。

### 3. 嵌合検査

ジョイントの嵌合が適正か検査します。

## 4. 品質試験

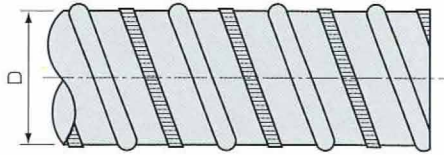
プレストレストコンクリート用ワインディングシースは社内基準にもとづき、土木学会が定める試験基準(2007年制定 コンクリート標準示方書施行編12.7.1.3項)に準じて品質試験を行ないます。

※上記以外の品質試験が必要な場合は、ご相談下さい。

## 1 標準型 (#1000)

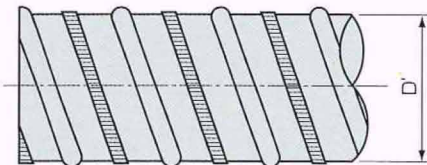


ワインディングシース

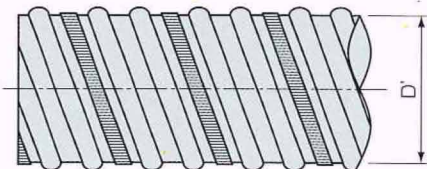


ジョイント

1本リブ



2本リブ



※口径、出荷工場によりリブ形状が異なります。

呼称 #	ワインディングシース			ジョイント		
	内径 Dmm	管厚 t mm	参考重量 kg/m	内径 D'mm	管厚 t mm	長さ l mm
1016	16	0.23	0.13	—	—	—
1018	18	0.23	0.14	—	—	—
1020	20	0.25	0.18	—	—	—
1023	23	0.25	0.21	26	0.25	170
1026	26	0.25	0.23	29	0.25	170
1028	28	0.25	0.25	31	0.25	170
1030	30	0.25	0.27	33	0.25	170
1032	32	0.25	0.29	35	0.25	170
1035	35	0.25	0.31	38	0.25	200
1038	38	0.25	0.34	41	0.25	200
1040	40	0.27	0.38	43	0.27	200
1042	42	0.27	0.40	45	0.27	200
1045	45	0.27	0.43	48	0.27	200
1050	50	0.32	0.56	53	0.32	200
1052	52	0.32	0.58	55	0.32	200
1055	55	0.32	0.61	58	0.32	200
1058	58	0.32	0.65	61	0.32	200
1060	60	0.32	0.67	63	0.32	200
1062	62	0.32	0.69	65	0.32	200
1065	65	0.32	0.72	68	0.32	250
1070	70	0.32	0.78	73	0.32	250
1072	72	0.32	0.80	75	0.32	250
1075	75	0.32	0.83	78	0.32	250
1080	80	0.32	0.89	83	0.32	250
1082	82	0.32	0.91	85	0.32	250
1085	85	0.32	0.95	88	0.32	300
1090	90	0.32	1.00	93	0.32	300
1095	95	0.32	1.06	98	0.32	300
1100	100	0.32	1.11	103	0.32	400
1105	105	0.32	1.17	108	0.32	400
1110	110	0.32	1.22	113	0.32	400
1115	115	0.32	1.28	118	0.32	400
1120	120	0.32	1.33	123	0.32	450
1125	125	0.32	1.39	128	0.32	450
1130	130	0.32	1.44	133	0.32	450

※重量は亜鉛メッキ鋼板製の参考重量です。



阪神道路公団、大和川橋梁  
全長602m、主径間120m



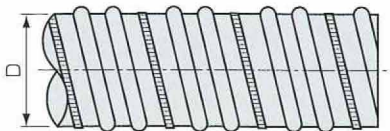
石川県、能登島大橋 全長1,050m、中央スパン262m

# ワインディングシース寸法表

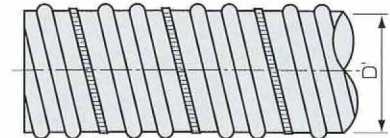
## 2 特厚型 (#2000)



ワインディングシース



ジョイント



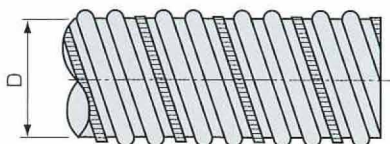
呼称 #	ワインディングシース			ジョイント		
	内径 Dmm	管厚 t mm	参考重量 kg/m	内径 D'mmm	管厚 t mm	長さ l mm
2050	50	0.40	0.66	55	0.40	200
2055	55	0.40	0.73	60	0.40	200
2060	60	0.40	0.80	65	0.40	200
2065	65	0.40	0.86	70	0.40	250
2070	70	0.40	0.93	75	0.40	250
2075	75	0.40	0.99	80	0.40	300
2080	80	0.40	1.06	85	0.40	300
2085	85	0.50	1.39	90	0.50	300
2090	90	0.50	1.47	95	0.50	300
2095	95	0.50	1.55	100	0.50	300
2100	100	0.50	1.63	105	0.50	400
2105	105	0.50	1.71	110	0.50	400
2110	110	0.50	1.80			
2130	130	0.60	2.52			
2135	135	0.60	2.62			

※重量は亜鉛メッキ鋼板製の参考重量です。  
 ※#2035、#2038、#2045については、  
 #1000、管厚0.32tにて製作致します。

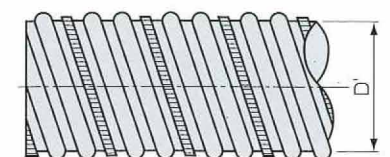
## 3 WSタイプ (#3000)



ワインディングシース



ジョイント



呼称 #	ワインディングシース			ジョイント		
	内径 Dmm	管厚 t mm	参考重量 kg/m	内径 D'mmm	管厚 t mm	長さ l mm
3030	30	0.25	0.31	35	0.25	200
3035	35	0.25	0.36	40	0.25	200
3040	40	0.25	0.41	45	0.25	200
3045	45	0.25	0.46	50	0.25	200
3050	50	0.25	0.51	55	0.25	200
3055	55	0.25	0.56	60	0.25	200
3060	60	0.25	0.61	65	0.25	200
3065	65	0.25	0.66	70	0.25	250
3070	70	0.30	0.86	75	0.30	250
3075	75	0.30	0.92	80	0.30	250
3080	80	0.30	0.98	85	0.30	250
3085	85	0.30	1.04	90	0.30	300
3090	90	0.30	1.11	95	0.30	300
3095	95	0.30	1.17	100	0.30	300
3100	100	0.30	1.23	105	0.30	400
3105	105	0.30	1.29	110	0.30	400
3110	110	0.30	1.35	115	0.30	400
3115	115	0.30	1.41			
3130	130	0.30	1.60			

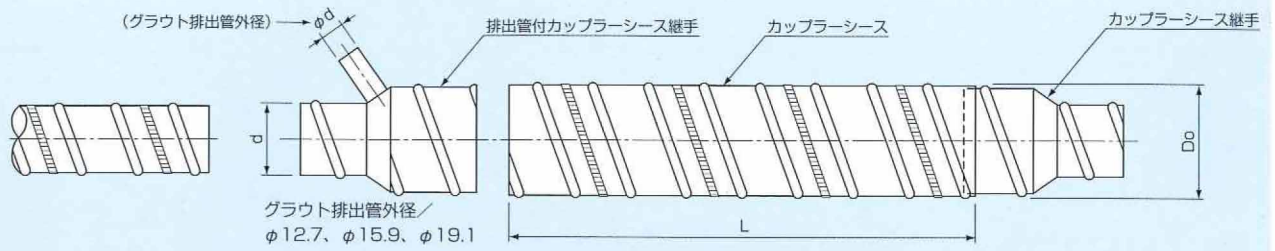
※重量は亜鉛メッキ鋼板製の参考重量です。



宮崎市、高松橋(市道大塚中通線) 橋長444m

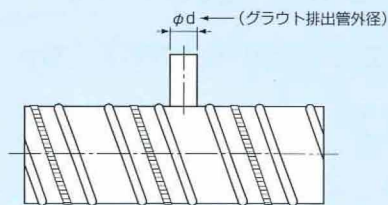
# 各種工法用シース附属品

## ●カップラーシース



鋼棒 公称径	シース 呼称	カップラーシース 呼称φ	カップラーシース L(mm)	カップラーシース継手 呼称 (d×Do)	底付カップラーシース 呼称φ
26	#1038	58	250~500	38×58	58
32	#1045	68	250~500	45×68	68

## ●特殊シースと各種附属品



排出管付ジョイント  
グラウト排出管外径 / φ12.7, φ15.9, φ19.1



底付(曲り管付)  
カップラーシース継手  
(引張部よりPC鋼棒が  
さらに伸ばされるとき使用)



特殊型異径継手



長野県、角間橋



ディビダーク工法施工例